

BENIZ

REVREVOLUTION OF QUALITY



Revolution in Quality





- انقلابی در کیفیت



فارسی

شرکت پترو کبیر بنیز منطقه آزاد ماکو تولیدکننده در صنعت خودرو و صنایع پایین دستی پتروشیمی است، که در منطقه آزاد ماکو ایران مستقر شده است. تخصص این شرکت در تولید مکملهای خودرو ، کود های شیمیایی و محصولات پایین دستی صنایع پتروشیمی است، با تمرکز بر کیفیت و نوآوری و استفاده از بهترین تکنولوژیها و استانداردهای صنعتی، به تولید محصولات شیمیایی با کیفیت بالا می پردازیم. محصولات ما شامل موارد زیر است:

1. AdBlue (مایع اگزوز دیزل): این محصول کلیدی، که برای کاهش انتشارات NOx در وسایل نقلیه دیزلی استفاده میشود، به بهبود کیفیت هوا و حفاظت از محیط زیست کمک میکند.

2 . ضدیخ خودرو: مایع ضدیخ ما با فرمولاسیون پیشرفته، از موتور شما در برابر سرما محافظت میکند و به عملکرد بهینه آن در طول زمستان کمک میکند.

3 . آب مقطر: آب مقطر ما، مناسب برای استفادههای صنعتی، آزمایشگاهی و پزشکی، با خلوص بالا تولید می شود.

4 . کود شیمیایی NPK: کودهای ما با ترکیبات دقیق NPK، به بهبود عملکرد گیاهان و افزایش بازدهی محصول کمک میکنند.

EN

Petro Kabir Beniz Company, located in the free zone of Maku, Iran, is a manufacturer in the automotive industry and downstream petrochemical industries. This company specializes in the production of automotive supplements, chemical fertilizers, and downstream petrochemical products, focusing on quality and innovation. Using the best technologies and industrial standards, we produce high-quality chemical products. Our products include:

- 1. AdBlue (Diesel Exhaust Fluid): This key product, used to reduce NOx emissions in diesel vehicles, helps to improve air quality and protect the environment.
- 2. Antifreeze: Our advanced formula antifreeze protects your engine from cold and helps it perform optimally during winter.
- 3. Distilled Water: Our distilled water is suitable for industrial, laboratory, and medical use and is produced with high purity.
- 4. NPK Chemical Fertilizer: Our fertilizers, with precise NPK compositions, help improve plant performance and increase crop yield.







شرکت پترو کبیر بنیز، مستقر در منطقه آزاد ماکو، با افتخار تولیدکننده ادبلو با کیفیت بالا است که در خودروها و کشتیهای دیزلی کاربرد دارد. ادبلوی ما، که بر پایه محلول آبی اوره با غلظت ۳۲.۵ و ۴۰ درصد است، نقش حیاتی در کاهش انتشار اکسیدهای نیتروژن (NOx) ایفا میکند، موادی که میتوانند به محیط زیست و سلامت انسان آسیب برسانند. با استفاده از فناوری پیشرفته در سیستمهای کاهش مستقیم کاتالیزوری (SCR)، محصول ما به تبدیل اکسیدهای نیتروژن به نیتروژن و بخار آب کمک میکند، در نتیجه تبدیل اکسیدهای نیتروژن بر محیط زیست را به طور چشمگیری کاهش میدهد.

در پترو کبیر بنیز، ما به کیفیت بینظیر و تعهد به محیط زیست افتخار میکنیم. ادبلوی ما نه تنها به کشتیها و خودروهای دیزلی کمک میکند تا با استانداردهای سختگیرانه زیست محیطی مانند استانداردهای یورو ۶ هماهنگ شوند، بلکه در پیشبرد اهداف پایداری ما نیز نقش دارد. به لطف موقعیت استراتژیک منطقه آزاد ماکو، ما قادر به عرضه محصولات خود به بازارهای داخلی و بینالمللی هستیم، تضمین میکنیم که کیفیت هوا و سلامتی افراد در سراسر جهان بهبود یابد

Petro Kabir Beniz, based in the Maku Free Zone, proudly manufactures high-quality AdBlue, which is used in diesel vehicles and ships. Our AdBlue, a water-based urea solution with a 32.5% & 40 % concentration, plays a vital role in reducing emissions of nitrogen oxides (NOx), substances that can harm the environment and human health. Utilizing advanced technology in Selective Catalytic Reduction (SCR) systems, our product aids in converting nitrogen oxides into nitrogen and water vapor, significantly reducing the harmful effects of pollutants on the environment.

At Petro Kabir Beniz, we pride ourselves on unparalleled quality and our commitment to the environment. Our AdBlue not only helps diesel ships and vehicles comply with stringent environmental standards, such as Euro 6, but also advances our sustainability goals. Thanks to the strategic location of the Maku Free Zone, we are able to offer our products to domestic and international markets, ensuring the improvement of air quality and health for people around the world.









مزایای استفاده از ضدیخ تولید شده توسط شرکت پترو کبیر بنیز:

محافظت برتر در برابر دماهای شدید: ضدیخ ما برای ارائه محافظت استثنایی در برابر یخزدگی در دماهای بسیار سرد و همچنین جلوگیری از گرم شدن بیش از حد در دماهای بالا فرموله شده است. این محافظت دوگانه اطمینان میدهد که موتورها طی تمام سال به طور روان و کارآمد کار کنند.

دوام طولانیمدت: ضدیخ پترو کبیر بنیز برای داشتن دوام بیشتر طراحی شده است، که نیاز به تعویضهای مکرر را کاهش میدهد. این دوام به کاهش هزینههای نگهداری و افزایش طول عمر موتور کمک میکند.

سازگاری با انواع موتورها: ضدیخ ما با طیف گستردهای از انواع موتور موجود در وسایل نقلیه و کشتیهای مدرن و قدیمی سازگار است. این تنوعپذیری اطمینان میدهد که کاربران نیازی به نگرانی در مورد سازگاری محصول ما با موتور خاص خود ندارند.

پیشگیری از خوردگی و زنگزدگی: ضدیخ حاوی افزودنیهایی است که به جلوگیری از خوردگی و زنگزدگی در سیستم خنککننده کمک میکند. این محافظت به حفظ یکپارچگی اجزای موتور و سیستم خنککننده کمک کرده و طول عمر آنها را افزایش میدهد.

فرمولبندی دوستدار محیط زیست: ما به پایداری متعهد هستیم و ضدیخ ما با اجزای دوستدار محیط زیست فرموله شده است. این تعهد اطمینان میدهد که محصول ما نه تنها از موتور شما محافظت میکند، بلکه تأثیر زیستمحیطی را نیز به حداقل میرساند.

تضمین کیفیت: تولید شده در منطقه آزاد ماکو، ضدیخ ما استانداردهای سختگیرانه کنترل کیفیت را برآورده میکند. مشتریان میتوان ند به قابلیت اطمینان و ایمنی محصول ما، به لطف فرآیندهای جامع آزمایش و تأیید، اعتماد کنند.

بهبود عملکرد: با حفظ تنظیم دمای ایدهآل، ضدیخ ما به بهبود عملکرد کلی موتور کمک میکند. این منجر به بهبود کارایی سوخت و تجربه رانندگی نرمتر میشود.

انتخاب ضدیخ از شرکت پترو کبیر بنیز به معنای سرمایهگذاری در محصولی است که محافظت بینظیر، عملکرد و آرامش خاطر را برای وسایل نقلیه و کشتیهای شما ارائه میدهد.

The advantages of using antifreeze produced by Petro Kabir Beniz include:

Superior Protection Against Extreme Temperatures: Our antifreeze is formulated to provide exceptional protection against freezing at very low temperatures as well as preventing overheating at high temperatures. This dual protection ensures that engines run smoothly and efficiently throughout the year.

Long-lasting Durability: Petro Kabir Beniz's antifreeze is designed for greater durability, reducing the need for frequent replacements. This durability helps to reduce maintenance costs and increase engine lifespan.

Compatibility with Various Engine Types: Our antifreeze is compatible with a wide range of engine types found in both modern and older vehicles and ships. This versatility ensures that users don't need to worry about the compatibility of our product with their specific engine.

Corrosion and Rust Prevention: The antifreeze contains additives that help prevent corrosion and rust in the cooling system. This protection helps maintain the integrity of the engine and cooling system components, thereby extending their lifespan.

Environmentally Friendly Formulation: We are committed to sustainability, and our antifreeze is formulated with environmentally friendly components. This commitment ensures that our product not only protects your engine but also minimizes environmental impact.

Quality Assurance: Produced in the Maku Free Zone, our antifreeze meets strict quality control standards. Customers can trust in the reliability and safety of our product, thanks to our comprehensive testing and verification processes.

Improved Performance: By maintaining optimal temperature regulation, our antifreeze helps improve overall engine performance. This leads to better fuel efficiency and a smoother driving experience.

Choosing antifreeze from Petro Kabir Beniz means investing in a product that provides unparalleled protection, performance, and peace of mind for your vehicles and ships.





آب مقطر ما توسط فرآیندهای پیشرفته تصفیه آب تولید میشود که تضمین میکند تمام مواد معدنی و ناخالصیها حذف شده اند، این امر خلوص و کیفیت بینظیری را فراهم میکند که برای کاربردهای حساس ضروری است. استفاده از آب مقطر پترو کبیر بنیز میتواند به افزایش طول عمر تجهیزات کمک کند،

ما به پایداری و حفاظت از محیط زیست متعهد هستیم و فرآیندهای تولید ما به گونهای طراحی شدهاند که حداقل تأثیر محیطی را داشته باشند. آب مقطر یترو کبیر بنیز برای استفاده در بخشهای مختلف، از جمله صنایع داروسازی، پ دود ...د. و آدمایشگاههای تحقیقاتی ایدهآل است، جایی که

با افتخار به عرضه محصولاتی با بالاترین استانداردهای کیفیت و خدمات مشتری متعهد هستیم. شرکت پترو کبیر بنیز، با مقر در منطقه آزاد، آماده خدمترسانی به مشتریان داخلی و بین المللی با نیازهای متنوع است، تضمین کننده تأمین آب مقطر با کیفیت برتر برای پروژههای شما

Petro Kabir Beniz proudly manufactures high-quality distilled water, meeting exceptional purity standards as part of our commitment to providing innovative and sustainable solutions. We understand the importance of distilled water across a wide range of industrial, laboratory, and manufacturing processes, and our goal is to offer a product that not only meets these needs but exceeds them.

Our distilled water is produced through advanced water purification processes that ensure all minerals and impurities are removed, providing unparalleled purity and quality essential for sensitive applications. Using Petro Kabir Beniz's distilled water can contribute to extending the lifespan of equipment by reducing the likelihood of mineral deposit formation and corrosion, which can lead to costly damages.

We are committed to sustainability and environmental protection, designing our production processes to minimize environmental impact. Petro Kabir Beniz's distilled water is ideal for use in various sectors, including pharmaceuticals, electronics, food industries, and research laboratories, where absolute water purity is critical.

We take pride in offering products that adhere to the highest standards of quality and customer service. Based in the Free Zone, Petro Kabir Beniz is ready to serve domestic and international customers with diverse needs, ensuring the supply of superior quality distilled water for your projects.









شرکت پترو کبیر بنیز، اهداف تولید و توسعه ما بر پایه نوآوری، پایداری و برتری استوار است. ماموریت ما ارائه محصولات و راهحلهای شیمیایی با کیفیت بالا است که نه تنها نیازهای در حال تحول مشتریان جهانی ما را برآورده کند بلکه از آنها فراتر رود، ضمن اینکه به بالاترین استانداردهای مسئولیتپذیری زیستمحیطی پایبند باشیم.

کیفیت و نوآوری: هدف اصلی ما حفظ کیفیت بینظیر محصولاتمان مانند آدبلو، ضدیخ و آب مقطر است که برای صنایع مختلف از جمله خودروسازی، داروسازی و الکترونیک حیاتی هستند. ما به نوآوری مداوم در فرآیندهای تولیدی خود متعهد هستیم، با سرمایهگذاری در فناوری و تحقیق پیشرفته برای بهبود کارایی و .اثربخشی محصولات

پایداری و مدیریت زیستمحیطی: ما اهمیت توسعه پایدار را درک میکنیم و به کاهش حداقلی اثرات زیستمحیطی خود متعهد هستیم. این شامل بهینهسازی استفاده از منابع، کاهش ضایعات و تولید محصولات سازگار با محیط زیست است که به سلامت کره زمین کمک میکنند. هدف ما پیشرو بودن به عنوان نمونهای در صنعت شیمیایی است، نشان دهنده اینکه رشد اقتصادی و حفاظت از محیط زیست.میتوانند دست هم رود

گسترش و دسترسی جهانی: پترو کبیر بنیز استراتژیک روی گسترش حضور بازار خود هم در داخل و هم در سطح بینالمللی تمرکز دارد. ما هدف داریم تا با ورود به بازارهای جدید و ایجاد شراکتهای استراتژیک، پایگاه مشتری خود را گسترش دهیم، بنابراین اطمینان حاصل میشود که محصولات با کیفیت بالای ما برای مخاطبان گستردهتری قابل دسترس است. حضور ما در منطقه آزاد ماکو قابلیتهای لجستیکی ما را بهبود میبخشد، امکان توزیع موثر در سراسر مرزها را فراهم میکند

رضایت مشتری و برتری در خدمات: درک و برآورده کردن نیازهای مشتریانمان از اهمیت بالایی برخوردار است. ما به ارائه خدمات مشتری استثنایی، ارائه راهحلهای سفارشی و تضمین تحویل بهموقع محصولاتمان متعهد هستیم. بنا کردن روابط قوی و طولانی مدت با مشتریانمان در قلب فلسفه کسبوکار ما قرار دارد توسعه و ایمنی کارکنان: کارکنان ما ارزشمندترین دارایی ما هستند. ما به ایجاد محیط کاری امن، فراگیر و قدرتمند که در آن تیم ما بتواند شکوفا شود، متعهد هستیم. سرمایهگذاری در آموزش و توسعه اطمینان حاصل میکند که کارکنان ما همزمان با شرکت رشد کنند، نوآوری و رهبری در صنعت را ترویج میکنند

پترو کبیر بنیز برای آیندهای آماده است که در آن تعهد ما به کیفیت، پایداری و نوآوری رشد و توسعه ما را هدایت میکند. ما مشتاقانه منتظر هستیم تا به موفقیت مشتریانمان و رفاه کره زمین ما کمک کنیم، جایگاه .خود را به عنوان یک رهبر در صنعت شیمیایی مشخص کنیم







At Petro Kabir Beniz, our production and development goals are founded on innovation, sustainability, and excellence. Our mission is to supply high-quality chemical products and solutions that not only meet but exceed the changing needs of our global customers while adhering to the highest standards of environmental responsibility.

Quality and Innovation: Our primary goal is to maintain the unmatched quality of our products, such as AdBlue, antifreeze, and distilled water, essential for various industries including automotive, pharmaceutical, and electronics. We are committed to continuous innovation in our production processes, investing in advanced technology and research to enhance product efficiency and effectiveness.

Sustainability and Environmental Management: We understand the importance of sustainable development and are dedicated to minimizing our environmental footprint. This includes optimizing resource usage, reducing waste, and producing environmentally friendly products that contribute to the planet's health. Our aim is to set an example in the chemical industry, demonstrating that economic growth and environmental protection can coexist.

Expansion and Global Access: Petro Kabir Beniz is strategically focused on expanding our market presence both domestically and internationally. Our goal is to broaden our customer base by entering new markets and establishing strategic partnerships, ensuring our high-quality products are accessible to a wider audience. Our presence in the Maku Free Zone enhances our logistics capabilities, enabling effective distribution across borders.

Customer Satisfaction and Service Excellence: Understanding and fulfilling our customers' needs is paramount. We are dedicated to providing exceptional customer service, offering customized solutions, and ensuring timely product delivery. Building strong, long-term relationships with our clients is at the core of our business philosophy.

Employee Development and Safety: Our employees are our most valuable asset. We are committed to creating a safe, inclusive, and empowering work environment where our team can flourish. Investing in training and development ensures our employees grow alongside the company, promoting innovation and leadership within the industry.

Petro Kabir Beniz is poised for a future where our commitment to quality, sustainability, and innovation guides our growth and development. We eagerly anticipate contributing to our customers' success and the well-being of our planet, marking our position as a leader in the chemical industry.





گواهینامه ای آخذ شده





















